



197101 город Санкт-Петербург, ул. Большая Монетная д. 30 лит. А, пом. 12-Н
ОГРН 1157847250153 ИНН 7813226712 КПП 780101001
P/c 40702810532410001940 ФИЛИАЛ АО "АЛЬФА-БАНК", БИК 044030786
+7 965 747-47-27; +7 964-341-34-90
Веб Сайт metallrent.ru Эл. Почта 6434057@gmail.com

Вх. _____
Исх. Сентябрь .2019 -01

Кому:
От: ООО «МеталлРент». Бедин Денис.



VM-21

Ручная кромкофрезерная машина
Производство Promotech (Польша)

В наличии. Склад в СПб

Стоимость:

С учетом доставки 107400 рублей.

(Сто семь тысяч четыреста рублей).

Стоимость указана с учетом НДС 20%

Ручная кромкофрезерная машина VM-21, предназначена для обработки кромки стальных листов и труб перед сваркой. Позволяет снимать фаску в пределах от 0° до 60°, а также торцевать кромку.

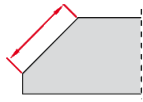
Используется как на крупных предприятиях, так и на мелких в условиях серийного и мелкосерийного производства. Машина удобна и проста в эксплуатации и обслуживании, в процессе работы удерживается на обрабатываемой поверхности за счет собственного веса. Движение по обрабатываемой поверхности осуществляется на роликах, что позволяет производить обработку торца даже при незначительном ручном усилии.

Ручка машины выполнена в сложной форме для удобства работы как на листах, так и на трубах.

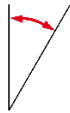
Эта модель, отлично зарекомендовала себя в работе на многих предприятиях стран СНГ и во всём мире.

Привод электрический с повышенным пусковым током. Электронная система контроля напряжения в случае возникновения аварийной ситуации отключает напряжение.

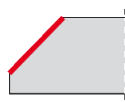
В качестве режущего инструмента используется **одинарная торцевая фреза**, содержащая **10 (десять)** твердосплавных пластин. Обработка поверхности производится методом встречного фрезерования. Предполагаемый износ пластин, 150 м. погонных в расчете на каждую сторону пластины.



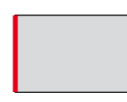
Максимальная
ширина фаски
21 мм



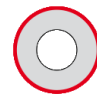
Углы фаски
0–60°



Снятие фаски
с верхнего края



Торцевание



Снятие фаски
с внешнего края
труб, \varnothing 150–
300 мм,
опционально
 \varnothing 260–600 мм

ВОЗМОЖНОСТИ VM-21

- Максимальная ширина фаски **21 мм**.
- Углы фаски от 0 до 60°
- Снятие фаски с верхнего края поверхности
- Торцевание
- Снятие фаски с внешнего края труб, \varnothing 150–300 мм.
- Опционально (с дополнительным приспособлением) \varnothing 260–600 мм
- Новая антивибрационная система снижает вибрации на 37%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

—	Источник питания	230 В /50 Гц
—	Привод – двигатель электродвигатель с повышенным пусковым током	
—	Потребляемый ток	12 А (14 А)
—	Мощность	1100 Вт
—	Частота вращения	2820 об/мин
—	Предохранитель	2 А/250 В
—	Степень защиты	1P54
—	Используемый инструмент: моноблочная фрезерная головка с 10 твёрдосплавными (карбид-вольфрама) пластинами	
—	Скорость обработки	1,5 м/мин
—	Максимальная ширина среза	21 мм (для угла 45°)
—	Диапазон регулировки угла среза	от 0 до 60°, а также торцевание
—	Общая масса	19,9 кг
—	Угол фаски	0-60°
—	Ширина фаски	20 мм
—	Подача	ручная
—	Подавление вибрации	да

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обработка кромки листа и труб перед сваркой.
- Мобильность, эргономичность, легкость управления.
- Получение высокого качества обработанной поверхности.
- Возможность торцевания и получения фаски шириной до 21 мм.
- Способность обработки торцов труб диаметром более 160 мм.
- Быстрая регулировка рабочих параметров, угла и глубины среза.
- Рабочий диапазон от 0° до 60° с плавной регулировкой.
- Новая моноблочная фрезерная головка с десятью твердосплавными пластинами,.
- Быстрая и удобная замена пластин, не требующая специального инструмента.
- Одна универсальная направляющая, заменяющая три разных приспособления (Как например в модели VM 20).
- 4 уникальных гасителя вибрации, защищающих оператора и машину от вредной вибрации.

— Уменьшение вибрации на 37% !

В модели VM-21 используется система гашения вибраций, состоящая из специальных рукоятей с гофрированным покрытием и 4-мя амортизаторами, увеличивающая комфортность работы с машиной.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

— VM-21 поставляется в готовом для использования состоянии. Единственно необходимая операция, это настройка машины на необходимую ширину среза и регулировка угла фрезерования.

— В большинстве случаев возможна обработка всей ширины среза за один проход. Предварительной обработки поверхности после резки газовым резаком не требуется.

АКСЕСУАРЫ



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Машина ручная для обработки кромок с набором пластин VM-20.
- Металлический ящик для транспортировки
- Ключ шестигранный s=3.
- Ключ шестигранный s=6.
- Ключ для крепления фрез.
- Блокировка фрезерной головки.
- Толкатель фрезерной головки.
- Руководство по эксплуатации.

С уважением. Бедин Денис.
Ждем Ваших предложений и вопросов.
+7 965-747-47-27

KarnaschShop@metallrent.ru

Metallrent.ru