



МеталлРент

197101, Санкт-Петербург, ул. Большая Монетная д. 30 лит. А, пом. 12-Н
ОГРН 1157847250153 ИНН 7813226712 КПП 780101001
Р/с 40702810532410001940 ФИЛИАЛ АО "АЛЬФА-БАНК", БИК 044030786
+7 965 747-47-27; +7 964-341-34-90
Веб Сайт metallrent.ru Эл. Почта 6434057@gmail.com

Вх. _____
Исх. 16.11 -01 2018

Кому: _____
От: **ООО МеталлРент**
От **03 ноября 2018 г.**

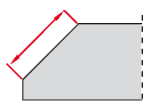
ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



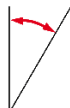
Кромкосниматель ручной VM-20+ предназначен для обработки кромки стальных листов.

Позволяет снимать фаску в пределах от 15° до 60°, а также торцевать кромку.

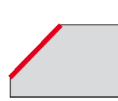
Отлично зарекомендовал себя в работе как на крупных предприятиях, так и на мелких в условиях серийного и мелкосерийного производства.



Макс. ширина
фаски 20 мм



Углы фаски 15°–60°,
опционально 0°



Снятие фаски с
верхнего края



Торцевание
(опционально)



Снятие фаски с внешнего
края труб \varnothing 150–300 мм,
опционально \varnothing 260–600 мм

Особенности и преимущества:

- Мобильный, удобный и простой в эксплуатации кромкосниматель VM-20+.
- Получение высокого качества обработанной поверхности методом встречного фрезерования.
- Практически моментальная регулировка рабочих параметров — угла и глубины среза.
- В процессе работы агрегат удерживается за счет собственного веса, а движение по обрабатываемой поверхности осуществляется на роликах, что позволяет производить обработку торца даже при незначительном усилии в направлении резания.
- Рукоятка машины выполнена в сложной форме для удобства работы как на листах, так и на трубах. Для уменьшения вибрации имеет гофрированное резиновое покрытие.
- В качестве режущего инструмента используется двойная торцевая фреза, содержащая 12 симметрично расположенных твердосплавных пластин.

Примечание. Режущие пластины, всегда в наличии.

- Предполагаемый износ пластин наступает после 150 м погонных в расчете на каждую сторону пластины (итого 600 м/ погонных).
- Электронная система контроля напряжения в случае возникновения аварийной ситуации отключает напряжение.
- В большинстве случаев возможна обработка всей ширины среза за один проход. Предварительной обработки поверхности после резки газовым резаком не требуется.



Снятие фаски с листа



Торцевание листа
(опционально)



Снятие фаски с труб
Ø150-300 мм
(опционально)

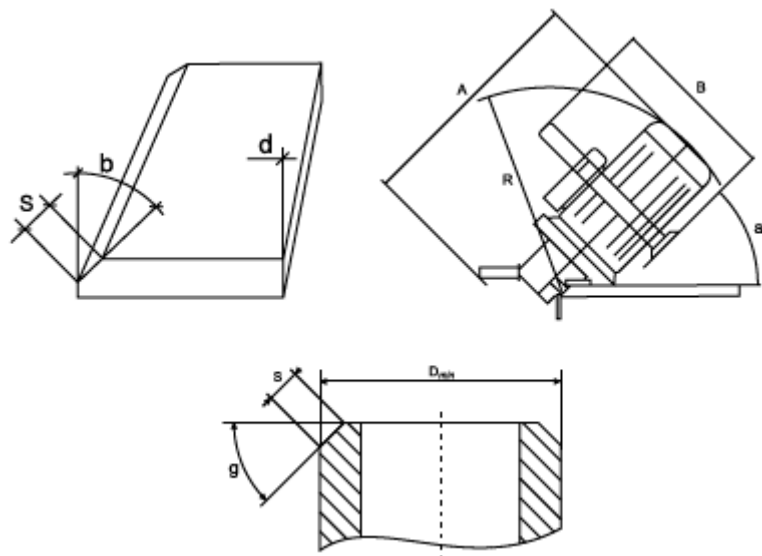


Снятие фаски с труб
Ø260-600 мм
(опционально)

Технические характеристики

Источник питания	220-240 В, АС/50/60 Гц
Мощность	1100 Вт
Частота вращения	2 820 об/мин
Привод — двигатель	электрический, однофазный, индукционный с рабочим конденсатором
Степень защиты	1
Углы фаски	15°-60°; 0° (опционально)
Максимальная ширина фаски	20 мм (для угла 45°)
Используемый инструмент	две фрезерные головки с твердосплавными пластинами
Скорость обработки	1,5 м/мин
Подача	Ручная
Масса	20,5 кг

Габариты кромкоснимателя VM-20+ и размеры снимаемой фаски



A	B	R	S	D _{min}	a	b	g	d
420 мм	330 мм	305 мм	0–20 мм	150 мм	45–75°	15–60°	75–30°	0°

Стандартный комплект поставки

Кромкосниматель поставляется в готовом для использования состоянии. Единственно необходимая операция — это настройка на необходимую ширину среза и регулировка угла фрезерования.

- Машина ручная для обработки кромок с набором пластин VM-20+.
- Металлический ящик для транспортировки
- Ключ шестигранный s=3.
- Ключ шестигранный s=6.
- Ключ для крепления фрез.
- Блокировка фрезерной головки.
- Толкатель фрезерной головки.
- Руководство по эксплуатации.

Стоимость поставки по запросу. Товар в наличии.

Доставка по Санкт-Петербургу и России включена в стоимость

С уважением. Бедин Денис.