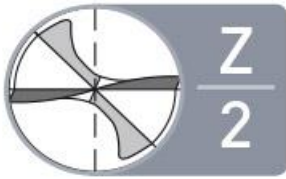


Сверло твердосплавное, спиральное производство компании Karnasch

Артикул 22.0407

Предназначено для сверления точных отверстий с использованием станков с ЧПУ, стационарных сверлильных станков и магнитных сверлильных станков.

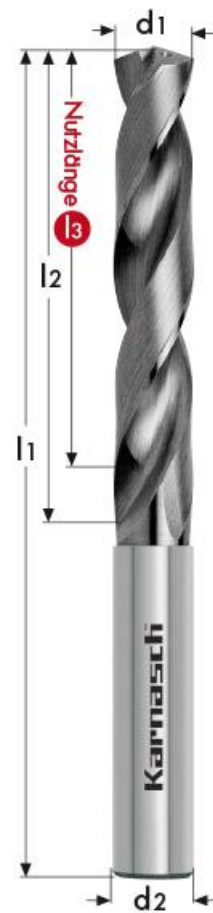


Обрабатываемые материалы

1. Нержавеющая сталь
2. Инконель. (никель-хромовых жаропрочные сплавы)
3. Никель-молибденовые сплавы
4. Стали обычного качества
5. Не магнитные металлы

Особенности и состав.

1. Длинная стружка
2. С DVC-x1 покрытием.
Гладкое кристаллическое алмазное покрытие
3. Состав и структура. Микро-зерно карбида вольфрама.
4. Угол наклона винтовой линии - 30 градусов
5. Угол режущей части – 140 градусов.
6. HSC Высокая скорость резания
7. HPC Высокая производительность резки
8. Направление обработки –вертикально
9. Сверление без внутреннего охлаждения
10. Соответствие стандарту DIN 6537



Срок поставки. В течении двух недель.

